

# ДАКРИЛ® — и станет МИР СВЕТЛЕЕ

Гранулированный полиметилметакрилат (ПММА) занимает особое место среди прозрачных полимеров, сравнение с которыми уже было рассмотрено в журнале «Пластикс», 2007, № 7-8, с. 34-35. В данной статье более подробно рассматривается ассортимент предлагаемого ОАО «Дзержинское оргстекло» (ОАО «ДОС») гранулированного ПММА торговой марки ДАКРИЛ®

## Сфера применения

Напомним, что ДАКРИЛ® — прозрачный термопласт, перерабатываемый методом (со)экструзии и литья под давлением. ДАКРИЛ® является оптически прозрачным, абсолютно бесцветным, свето- и атмосферостойким материалом, имеет хорошие механические и электроизоляционные свойства. Благодаря уникальной бесцветности ПММА возможно достижение наиболее чистого цвета и обеспечение высокой точности окрашивания гранулята. Литьевые марки гранулированного ПММА широко применяются в автомобильной промышленности для изготовления рассеивателей фонарей и шкал приборов, а также для производства деталей оргтехники и санитарно-бытовых изделий. Марки, перерабатываемые (со)экструзией, используются для изготовления листов и профилей, в том числе труб.

Высокая прозрачность и абсолютная бесцветность материала ДАКРИЛ® определяют одну из основных направлений его применения — изготовление оптических элементов светотехнических изделий. Ассортимент подобной продукции постоянно расширяется, и для создания эксклюзивных, высококачественных изделий требуется качественный материал. Для изготовления оптических частей (рассеивателей) светильников наиболее подходящим является ДАКРИЛ®. Использование этого материала позволяет получать изделия, которые выглядят привлекательно длительное время.

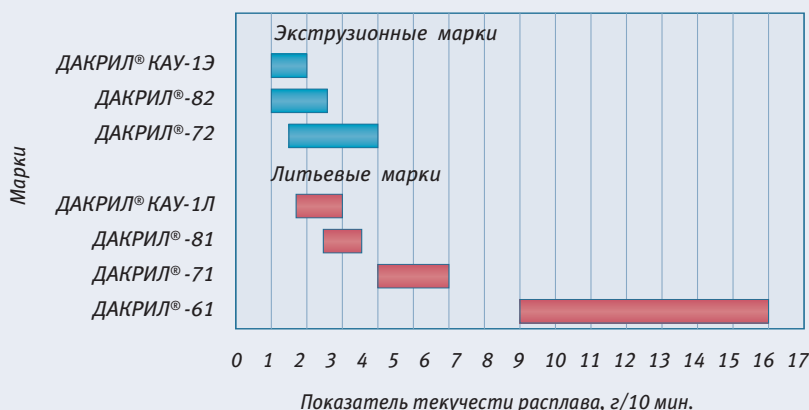
Все выпускаемые ОАО «ДОС» марки делят на две группы: рекомендуемые для переработки методом литья под давлением («литьевые» марки) и рекомендуемые для переработки методом (со)экструзии («экструзионные» марки). Данное деление связано с одним из основных показателей материала, который и определяет область его применения, — показателем текучести расплава.

Из графика, приведенного на рис. 1, видно, что у разных марок — близкие значения текучести расплава, что обусловлено природой данного полимера. Рассмотрим подробнее особенности переработки всех марок и области их применения.

## Литьевые марки

ДАКРИЛ®-81. Данная марка хорошо зарекомендовала себя при изготовлении автосветотехнической продукции (рассеивателей фонарей, декоративных накладок, световозвращателей, защитных стекол приборных

Рисунок 1. Показатель текучести расплава различных марок серии ДАКРИЛ®



панелей и шкал). Материал обладает высокой теплостойкостью, прочностью и долговечностью.

ДАКРИЛ®-71. Благодаря своей рецептуре это более эластичный материал по сравнению с маркой ДАКРИЛ®-81. Основной областью применения является изготовление полуфабрикатов светотехнического назначения и элементов бытовой техники. Материал допускается для изготовления изделий, которые в процессе своего использования контактируют с пищевыми продуктами.

ДАКРИЛ®-61. Одна из новых марок гранулированного ПММА. Данный материал обладает высокой текучестью расплава, что позволяет изготавливать изделия сложной формы, крупногабаритных и тонкостенных изделий с длинным путем течения расплава. Также, как и ДАКРИЛ®-71, обладает повышенной эластичностью.

### Экструзионные марки

ДАКРИЛ®-82. По своим эксплуатационным характеристикам аналогичен марке ДАКРИЛ®-81. Особенностью данной марки является показатель текучести расплава, который определяет

его применение: изготовление профильных изделий, секций труб, блоков.

ДАКРИЛ®-72. Изделия из этой марки обладают повышенной эластичностью. Наиболее распространено изготовление профильных полуфабрикатов светотехнического назначения (рассеивателей).

Кроме стандартных марок в ассортименте ОАО «ДОС» присутствуют две специальные марки: ДАКРИЛ® КАУ-1Л — «литьевая», ДАКРИЛ® КАУ-1Э — «экструзионная». Указанные марки придают повышенную эластичность и ударопрочность изготовленным из нее изделиям.

Наличие в составе выпускаемых марок термо- и светостабилизаторов придает материалу высокую атмосферостойкость, что позволяет эксплуатировать изделия из него в любых климатических зонах с сохранением его свойств.

Таким образом, при выборе гранулированного ПММА марки ДАКРИЛ® вы можете обеспечить широкий ассортимент выпускаемой продукции и высокий уровень ее качества.

*Дмитрий Галактионов*



### Рекомендации по работе с гранулированным ПММА марки ДАКРИЛ®

1. Для исключения дефектов в изделиях полимер перед переработкой необходимо подвергать сушке при температуре 85(±5)°С в течение 8-10 часов до остаточной влажности 0,03-0,08 процента.
2. В емкостях и оборудовании не должны присутствовать посторонние включения (в том числе гранулы другой природы и цвета).
3. Для снятия внутренних напряжений, которые могут привести к образованию трещин, готовые изделия рекомендуется подвергать отжигу (кондиционированию при температуре 50-80°С) в течение нескольких часов.



# ДАКРИЛ®

## гранулированный ПММА

(полиметилметакрилат)

Лидер среди прозрачных материалов

Идеальная передача цвета

Легкость в переработке

Уникальная атмосферостойкость

(сохранение цвета и механических свойств изделий в процессе эксплуатации)



www.dzor.com



606000 Нижегородская обл., г. Дзержинск, Восточный промрайон, ОАО "ДОС"

Служба директора по маркетингу  
Тел.: (8313) 277 077; 277 272  
Факс: (8313) 277 447  
e-mail: marketing@doc.nnov.ru